

GENIUS CT-RED

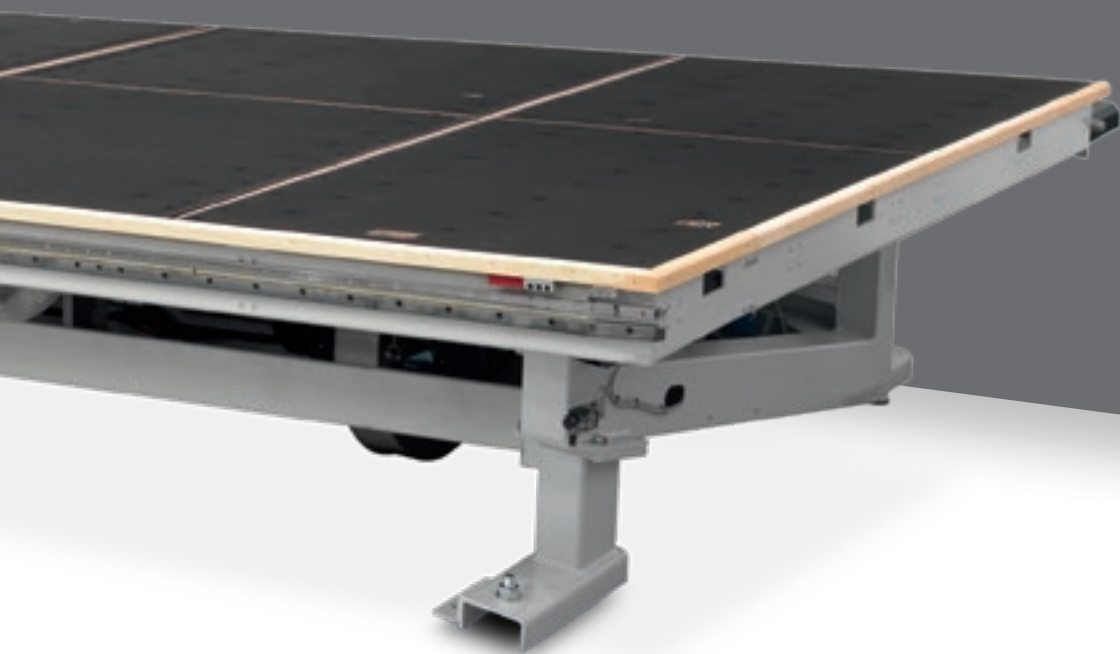
MESAS Y LÍNEAS DE CORTE
DE ALTAS PRESTACIONES
PARA VIDRIO MONOLÍTICO



PRODUCTIVIDAD SIN FRONTERAS



Genius CT-RED es la gama de mesas de corte para vidrio monolítico tanto **REGULAR** como **JUMBO** de altas prestaciones que pueden trabajar perfectamente en líneas de corte en dos o tres turnos. Asegura la fiabilidad, la máxima productividad y durabilidad, gracias a los componentes de alta calidad y soluciones tecnológicas avanzadas que garantizan la continua exactitud ciclo de mecanizado y sin mantenimiento.



GENIUSCT-RED

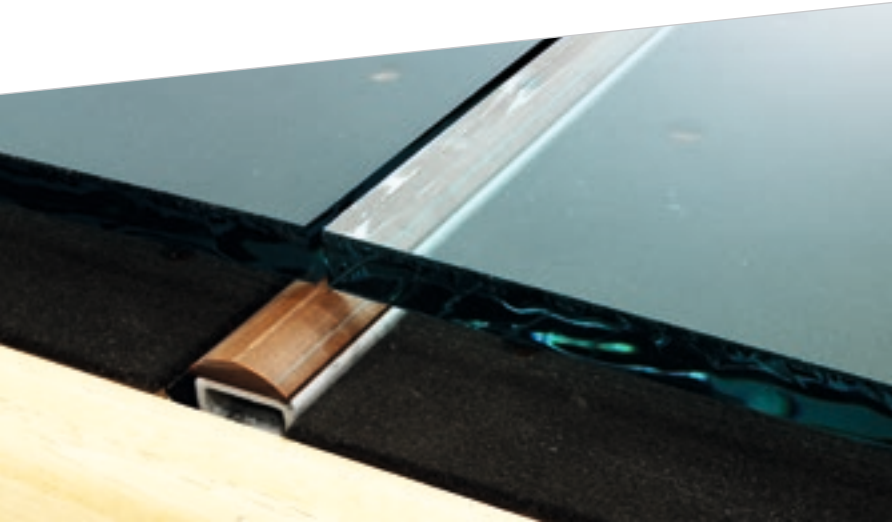
- SOLUCIONES PERSONALIZABLES PARA CUALQUIER NECESIDAD
- FIABILIDAD GARANTIZADA A LO LARGO DEL TIEMPO
- MÁXIMA FLEXIBILIDAD Y PRODUCTIVIDAD DE MECANIZADO
- PRECISIÓN DE CORTE CON TECNOLOGÍA SENCILLA E INTUITIVA

SOLUCIONES PERSONALIZABLES PARA CUALQUIER NECESIDAD



TODA LA GAMA GENIUS SE HA DISEÑADO PARA LÍNEAS DE CORTE QUE PROCESAN IMPORTANTES VOLÚMENES EN DOS O TRES TURNOS DE TRABAJO.

La gama de mesas de corte Genius CT-RED es ideal para las fábricas de vidrio más exigentes, que necesitan herramientas de trabajo que soporten altas cargas de producción.



BARRAS DE TRONZADO

Las barras neumáticas transversales y longitudinales permiten el tronzado del vidrio.

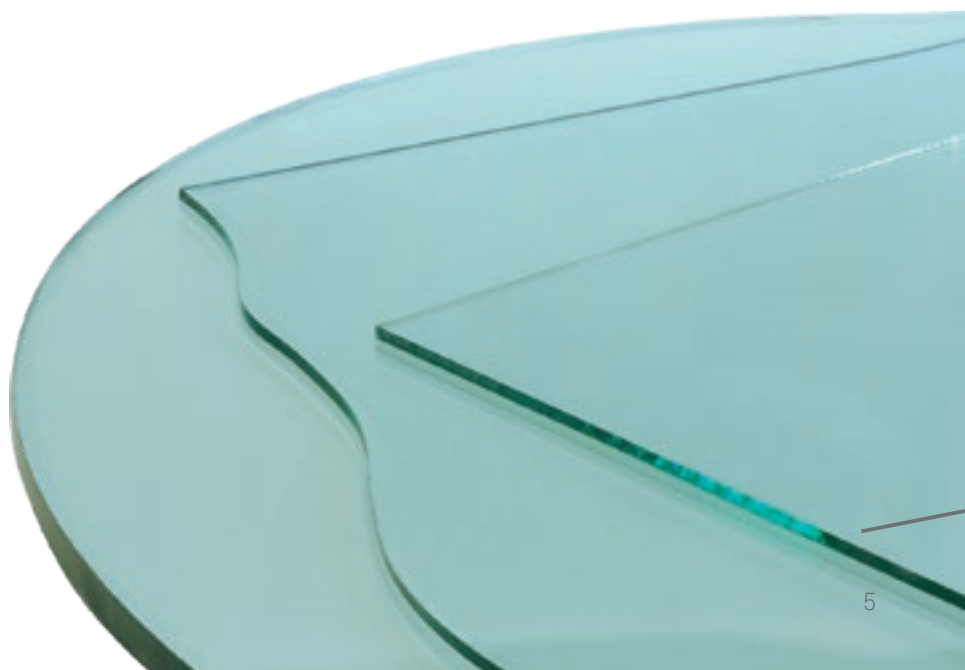


CORTE DEL VINILO

Las mesas de corte Genius CT-RED garantizan una excelente calidad de mecanizado incluso para cortar vinilo.

La calidad del corte está garantizada por un control electroneumático proporcional que permite medir correctamente la relación fuerza/velocidad.

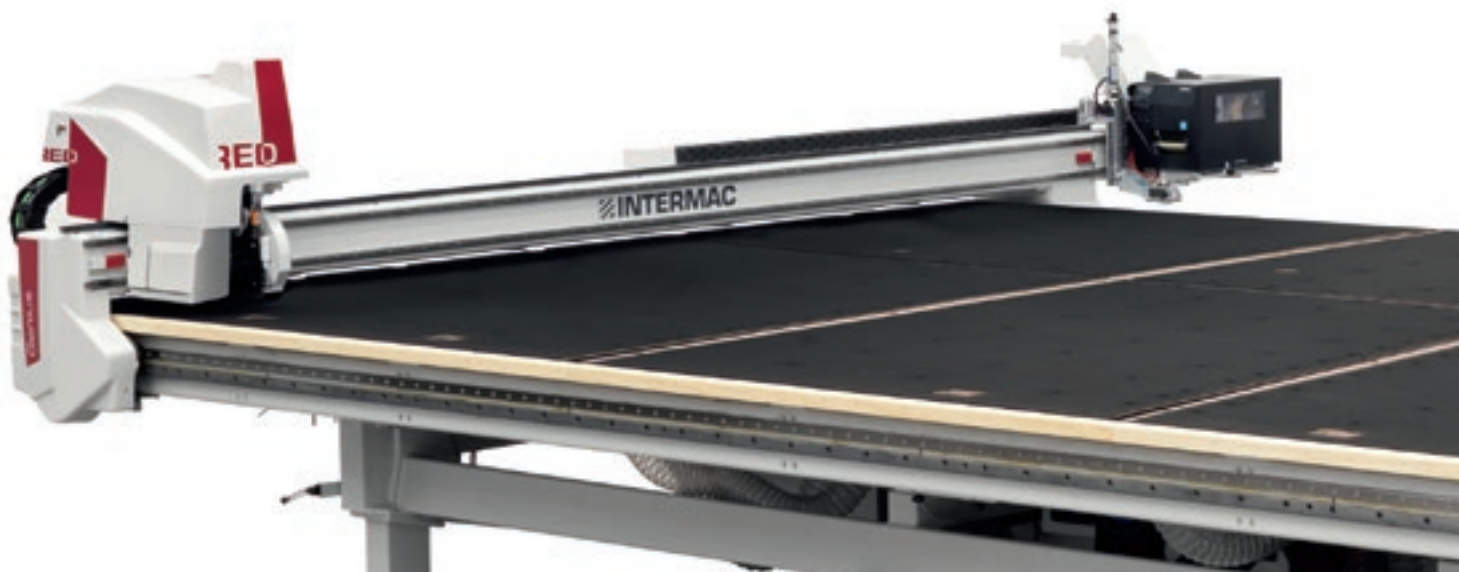
La mesa de corte Genius garantiza una elevada optimización del material reduciendo notablemente los desechos.



FIABILIDAD GARANTIZADA A LO LARGO DEL TIEMPO

Máximas prestaciones y precisión gracias a la planaridad de la superficie de trabajo rectificadas.

El sistema de manipulación del puente tiene lugar mediante un eje de pórtico motorizado y garantiza la máxima precisión y estabilidad durante las operaciones de mecanizado.



La base de la máquina está formada por una estructura rígida y rectificadas sobre la cual se aplican paneles de madera rectificadas que garantizan la máxima planaridad de la zona de trabajo, una condición necesaria para lograr un grabado y un tronzado del vidrio excelentes.



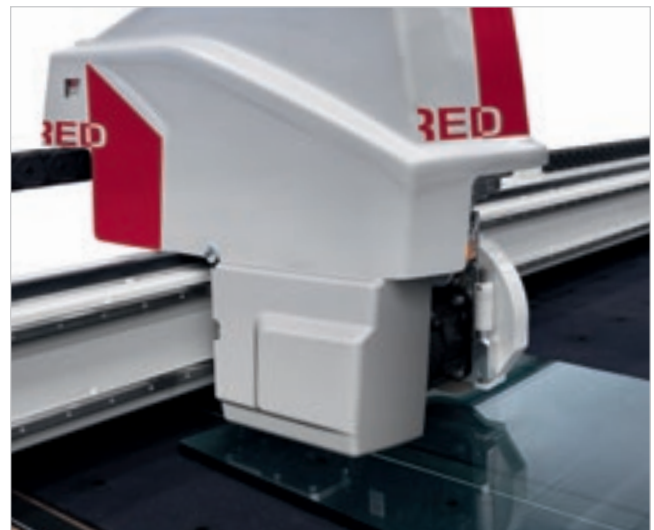
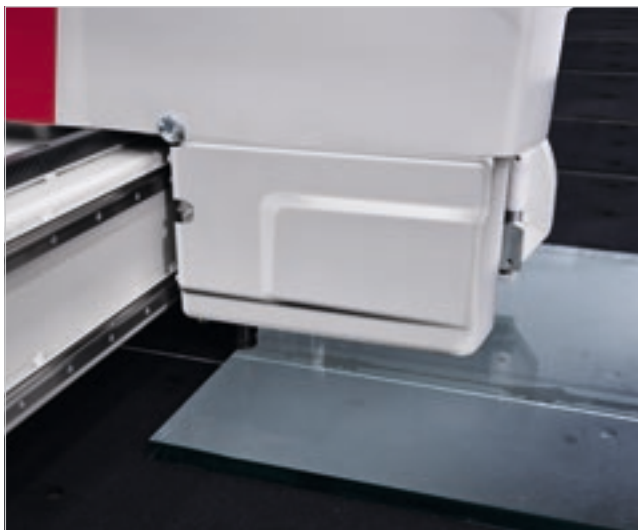
- ▣ Aceleración 10 m/s²
- ▣ Velocidad 200 m/min.
- ▣ Precisión ± 0,15 mm

MÁXIMA CALIDAD DEL MECANIZADO Y DE LOS RESULTADOS

El almacén de herramientas automático de 6 posiciones es una tecnología patentada Biesse que permite realizar cortes diversos en la misma placa utilizando siempre la herramienta más indicada, mejorando notablemente la calidad del resultado final.



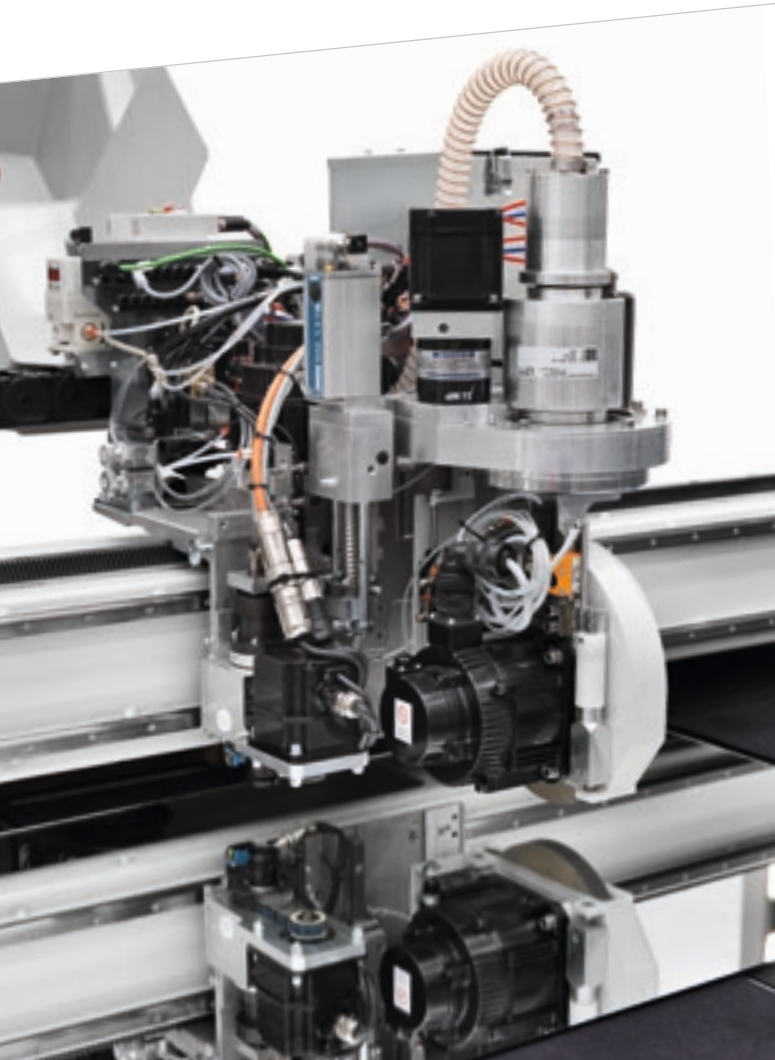
Los conos portarruedas permiten cambiar las herramientas de corte automáticamente.



LUBRICACIÓN DEL CORTE

El aceite de lubricación de la rueda se suministra en función de la velocidad de ejecución del perfil y de las necesidades específicas de los cortes rectos, eliminando derroches y mejorando al mismo tiempo el resultado de las operaciones de mecanizado. Dosificación exacta del hilo de aceite y eliminación del efecto "gota".

TIEMPOS DE CICLO REDUCIDOS



La gestión de la velocidad de los ejes controlada mediante ordenador y los componentes electrónicos y mecánicos de alta calidad permiten optimizar los tiempos de mecanizado, garantizando flexibilidad y dinamismo.



El cabezal de accionamiento lleva un mecanismo automático de gestión de la presión de corte que permite dosificar correctamente la fuerza que ejerce la rueda, desde el principio hasta el final del corte.



El cabezal operador está equipado con lector láser que detecta automáticamente el posicionamiento de la placa sobre la superficie de trabajo y asume también la función de doble cero para el corte del vidrio laminado. Puede usarse también para la digitalización de galgas y modelos colocados sobre la superficie de trabajo.



MÁXIMA PRODUCTIVIDAD

Genius CT-Red ofrece una gama completa de dispositivos de alta tecnología para ofrecer la máxima productividad de la línea de corte.

Impresora digital (600 dpi) para aplicación automática de etiquetas, instalada en un carro independiente, para garantizar las mejores prestaciones de corte.

Etiqueta estándar 100x70mm.
Etiquetas disponibles 100x100 mm .



Sistema neumático de aplicación de etiquetas en la superficie del vidrio. Compatible con todos los espesores y tipos de vidrio.



Etiqueta personalizable que contiene información útil para el proceso de producción de la fábrica de vidrio.



TECNOLOGÍAS ESPECIFICAS PARA CUALQUIER NECESIDAD



Genius CT-RED puede realizar el arranque de material de baja emisividad (Low-E) gracias a dispositivos opcionales para cada necesidad específica de producción.

ARRANQUE DE MATERIAL DE BAJA EMISIVIDAD



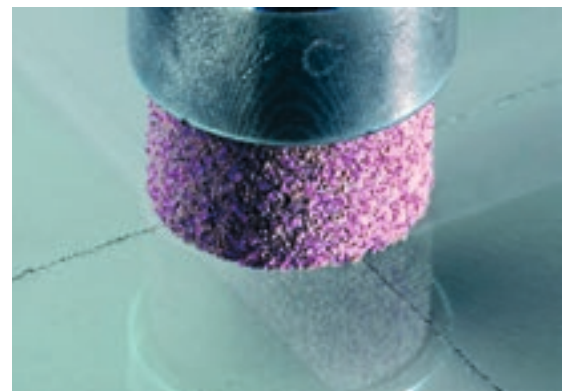
DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Para el arranque de material de baja emisividad con cepillo metálico motorizado con recuperación de consumo regulable. Arranque de material estándar de 20 mm de anchura.



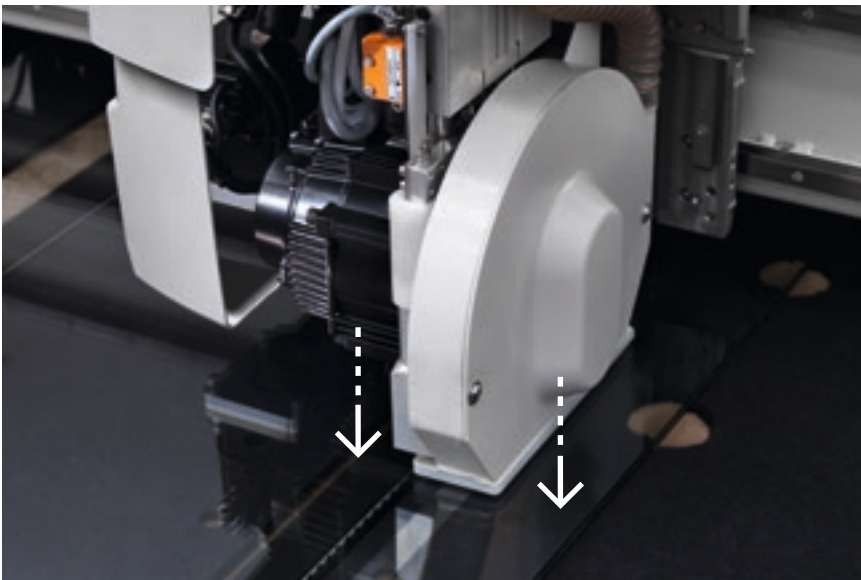
HERRAMIENTA ABRASIVA

Muela de taza de 20 mm de diámetro de material abrasivo para arrancar la película de baja emisividad.





**DISPOSITIVO TCR
(TANGENTIAL COATING REMOVER)**
para eliminar la película de baja emisión
con una muela de taza de 200 mm de
diámetro. Ofrece máxima productividad
y duración.



MÁXIMA CALIDAD DE ASPIRACIÓN CONSTANTE

gracias a:

- ▀ Posicionamiento de la campana a 1 mm de distancia de la superficie del vidrio con compensación automática del desgaste de la muela;
- ▀ Dispositivo de aspiración con depósito de recogida de residuos colocado en el carro de corte.
- ▀ Disponible aspiración potenciada para tratamiento de materiales de protección especiales



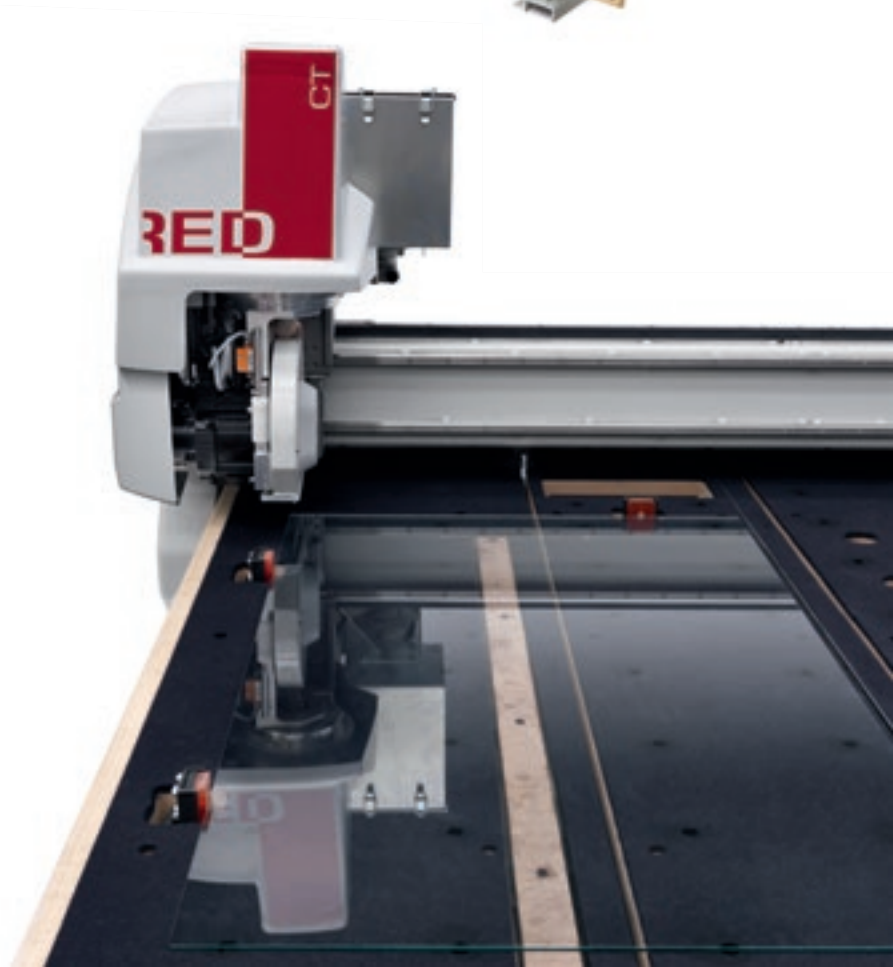
Posibilidad de utilizar muelas de 200 mm de diámetro y de 20 mm de espesor de varias durezas según las características de la película de baja emisividad. Sistema automático de aspiración y aviado de la muela.

ERGONOMÍA Y FÁCIL MANIPULACIÓN

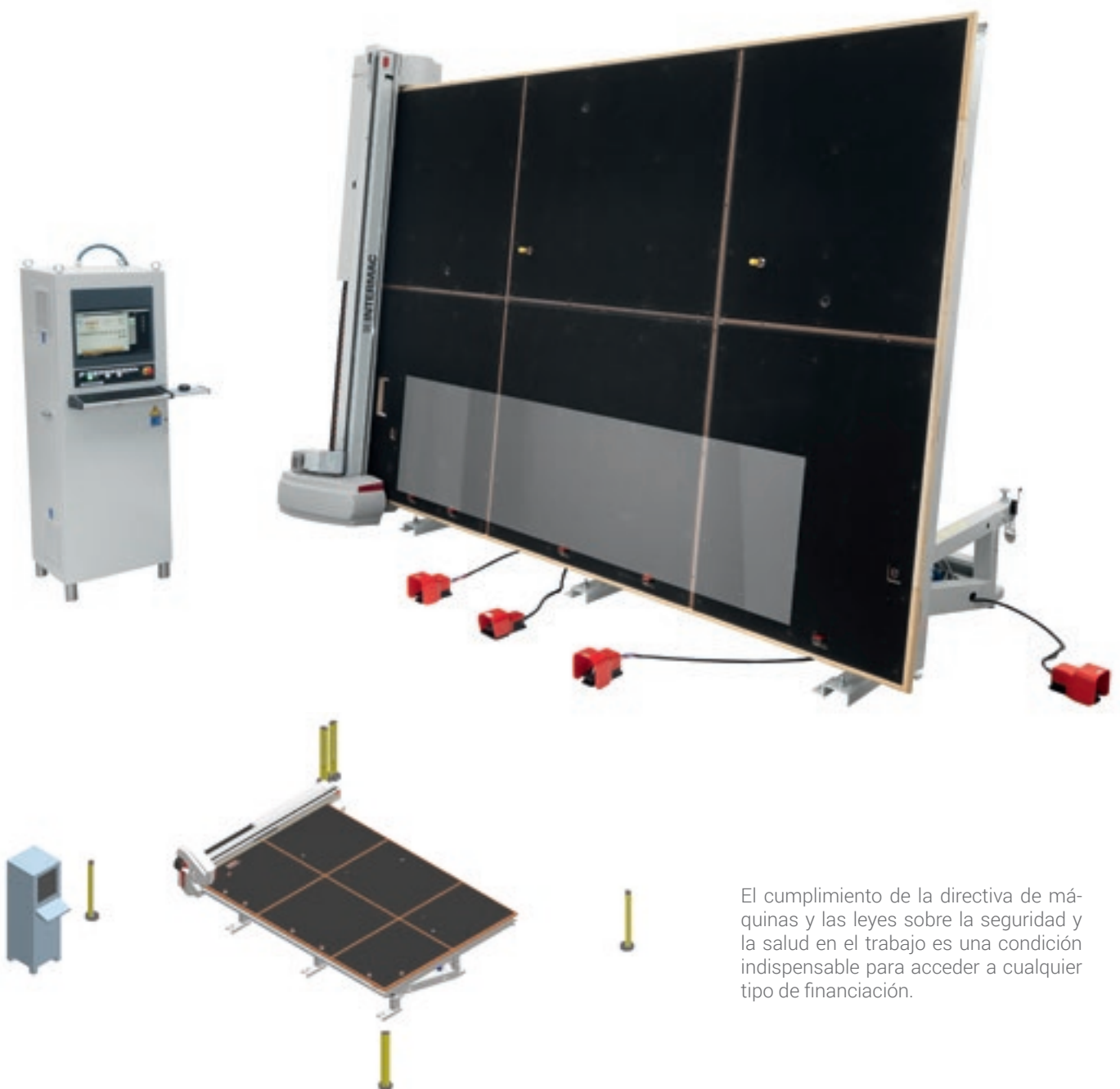
Basculamiento fluido y homogéneo de la mesa para poder cargar placas de grandes dimensiones.



Las patas automáticas funcionan como apoyo de la placa durante el basculamiento de la mesa y, si es necesario, como alineadores mecánicos de la placa.



PROTECCIÓN Y SEGURIDAD ENTODASLASOPERACIONES DE MECANIZADO



El cumplimiento de la directiva de máquinas y las leyes sobre la seguridad y la salud en el trabajo es una condición indispensable para acceder a cualquier tipo de financiación.

Biesse siempre ha prestado la máxima atención a la seguridad y a la salud de sus clientes. La protección del personal técnico durante el uso de la máquina es indispensable, evitando distracciones o errores que pueden causar molestias o lesiones desagradables.

PLENA FLEXIBILIDAD DEL MECANIZADO



Biesse puede ofrecer soluciones personalizadas según las necesidades de los clientes y de su producción específica.

MESAS DE SERVICIO ST

Las mesas Genius ST son mesas de servicio de las líneas para el tronzado y la descarga de volúmenes.



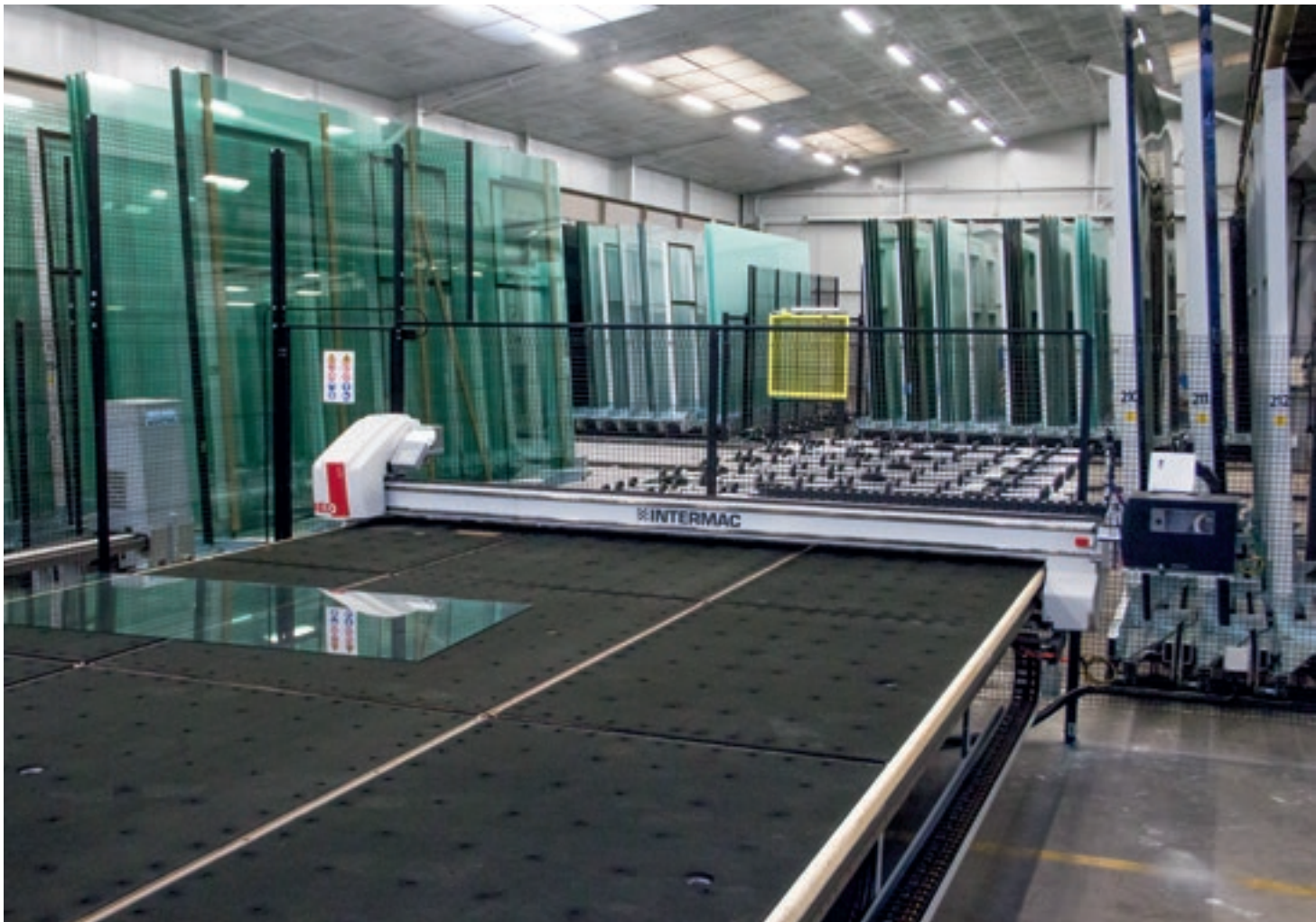
Gracias a la perfecta facilidad de integración de las máquinas Biesse y en función de las necesidades de producción, se pueden combinar los bancos de corte Genius con los bancos de servicio para tronzado ST.



Genius 61 ST

ALTAS PRESTACIONES GRACIAS A UNA PERFECTA INTEGRACIÓN EN LA LÍNEA

Las soluciones independientes o en una línea automatizada se rigen por software para optimizar los procesos y se reflejan en una gama completa que incluye sistemas de almacenamiento y manipulación inteligentes Movetro integrada con la gama de las mesas de corte Intermac Genius.



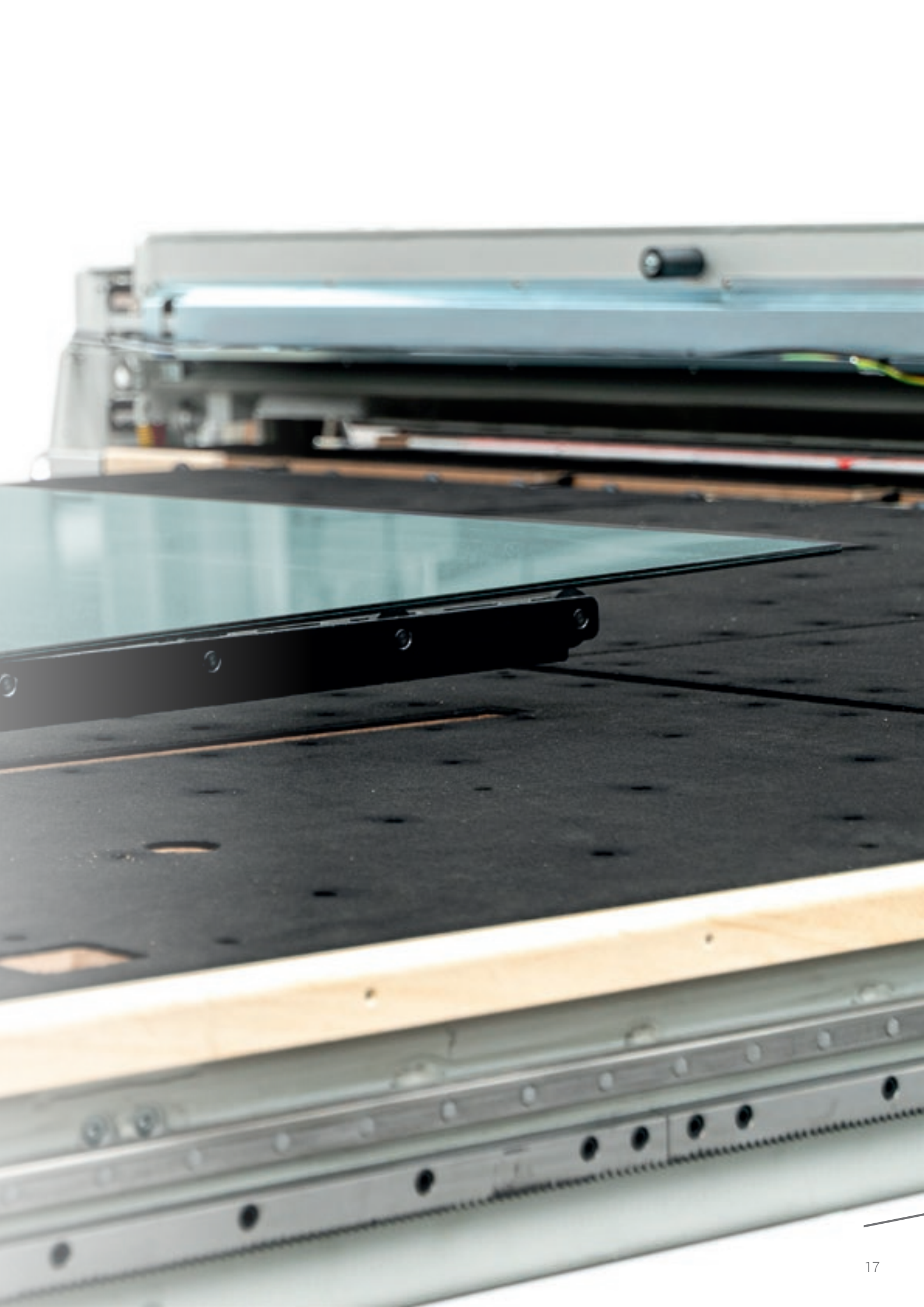
LAS TECNOLOGÍAS PARA MECANIZAR
EL VIDRIO DE BIESSE INCORPORAN LOS
CONCEPTOS DE LA INDUSTRIA 4.0 Y
PROYECTAN
A NUESTROS CLIENTES EN LA ERA
DE LA FABRICACIÓN DIGITAL.

CO COMBY

BIESSE TECHNOLOGY

Las Comby son líneas integradas en espacios reducidos, para el corte tanto de vidrio flotado como laminado, de alta productividad y nacen de la combinación inteligente entre las mesas de corte Genius CT-RED (para corte de vidrio monolítico) y Genius LM-A (para corte de vidrio laminado).





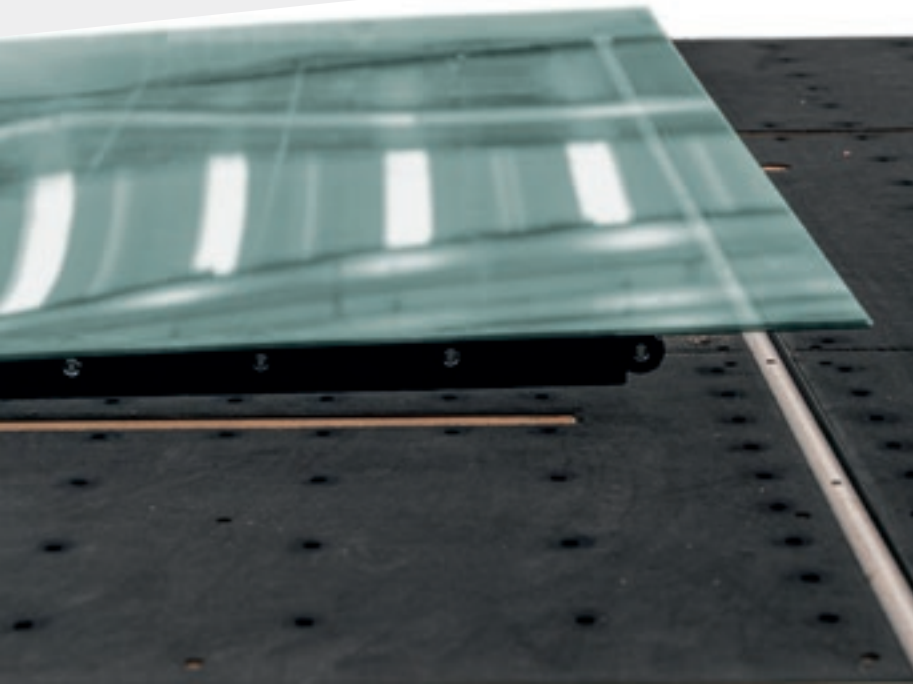
COMBINACIONES INTELIGENTES

Las Comby Line representan la integración perfecta de las dos mesas de corte de vidrio flotado/laminado que garantizan una alta productividad gracias a la adición de:

- ▣ barras en la mesa monolítica
- ▣ ventosas en el puente de corte flotado
- ▣ pulmón vertical patentado de Intermac en la mesa de corte flotado
- ▣ correas en el módulo de corte laminado
- ▣ barra de tronzado en la mesa de corte laminado.



OPTIMIZACIÓN DE ESPACIOS SIN RENUNCIAR A LA PRODUCTIVIDAD



PULMÓN VERTICAL

Solución patentada por Biesse que consiste en levantar el resto de placa permitiendo que el travesaño se coloque debajo del mismo para realizar los cortes Y, Z, W. Reducción significativa de las dimensiones sin afectar a la productividad.

- Máxima automatización de proceso para producir grandes volúmenes de vidrio laminado por turno en un espacio limitado.
- La manipulación del vidrio está automatizada.
- Posibilidad de realizar el tronzado estático en X en vidrio flotado.

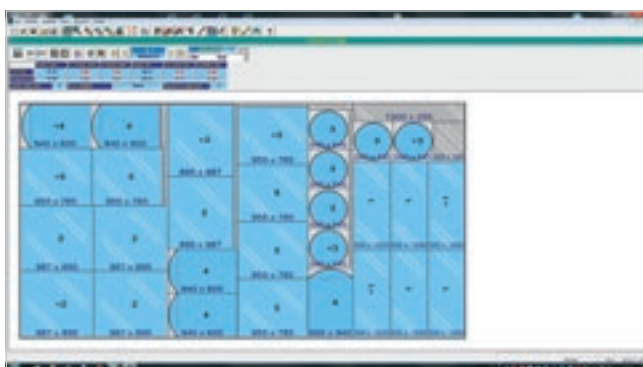


USO SUMAMENTE SENCILLO

La interfaz del operador es sencilla, intuitiva y compatible con los optimizadores que se encuentran en el mercado.

Control numérico basado en PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

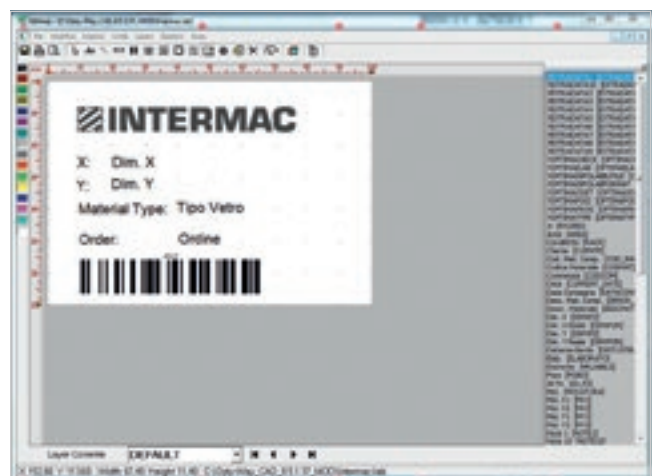
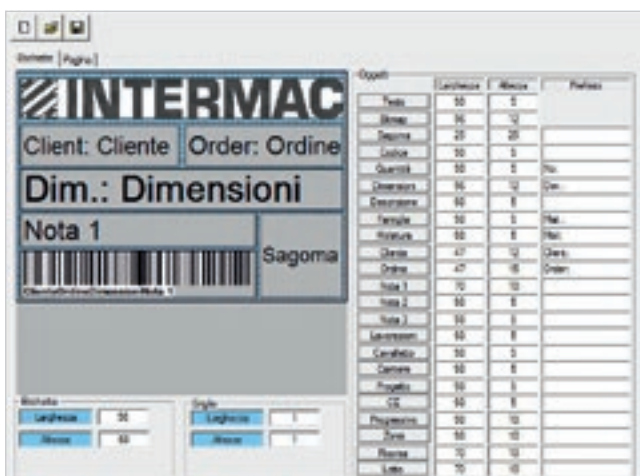
- Ideal para quienes se acercan por primera vez a las máquinas de control numérico y para quienes ya tienen experiencia de programación.
- Gestión de los parámetros de trabajo de la máquina.
- Creación y modificación de los esquemas de corte y/o de las plantillas geométricas y no geométricas.
- Módulos para la gestión de los informes de producción.



SOFTWARE DE OPTIMIZACIÓN

Optimizador para cortes rectilíneos y perfilados indispensable para obtener los siguientes beneficios:

- Minimiza los desechos.
- Responde a las necesidades productivas de las cristalerías.
- Acentúa las prestaciones de la máquina.



GESTIÓN DE ETIQUETAS



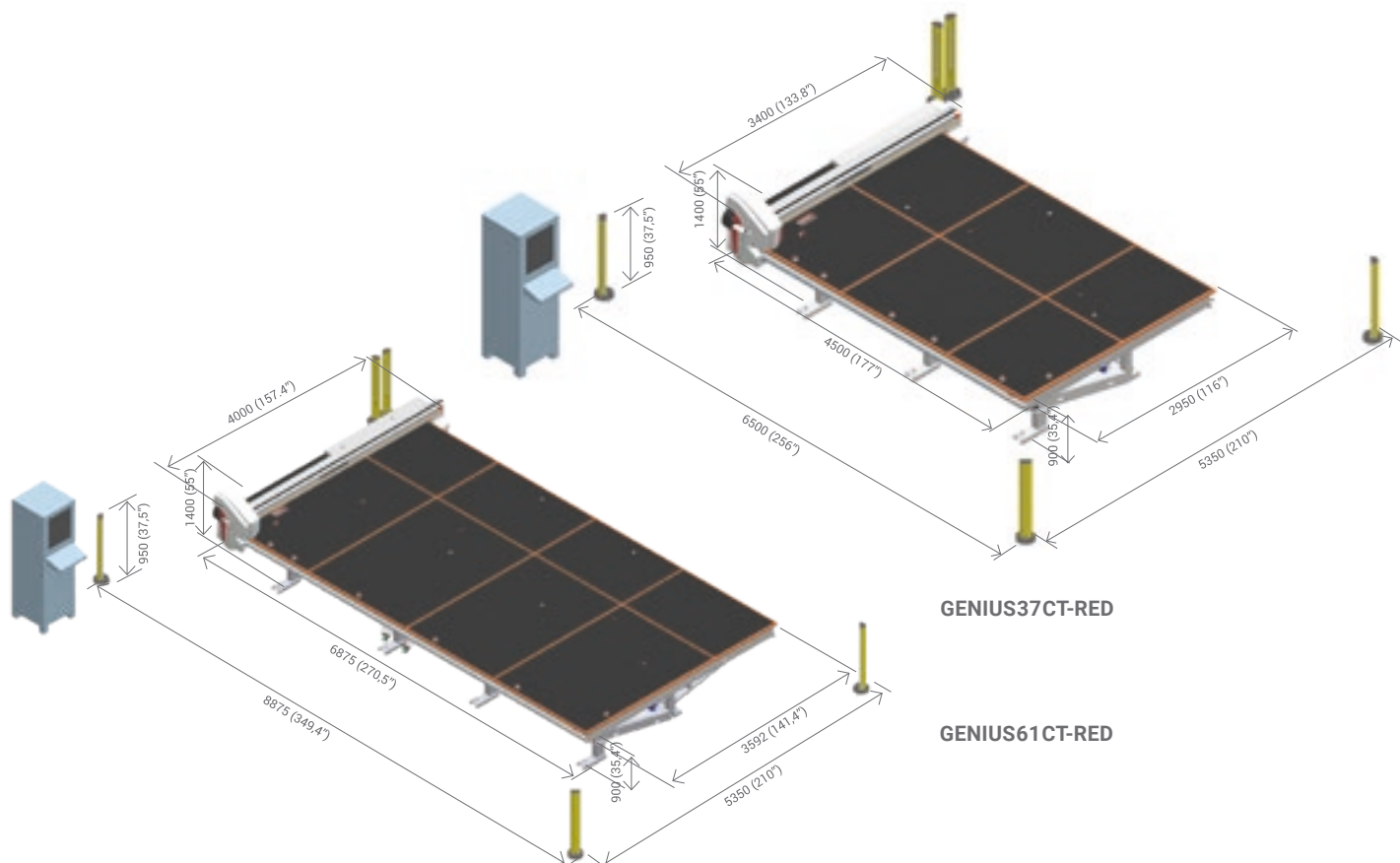
VISUALIZACIÓN DEL ESQUEMA DE CORTE

- Visualización del esquema de corte en el monitor.
- Módulo para la gestión de los volúmenes en fondo de línea.

DATOS TÉCNICOS

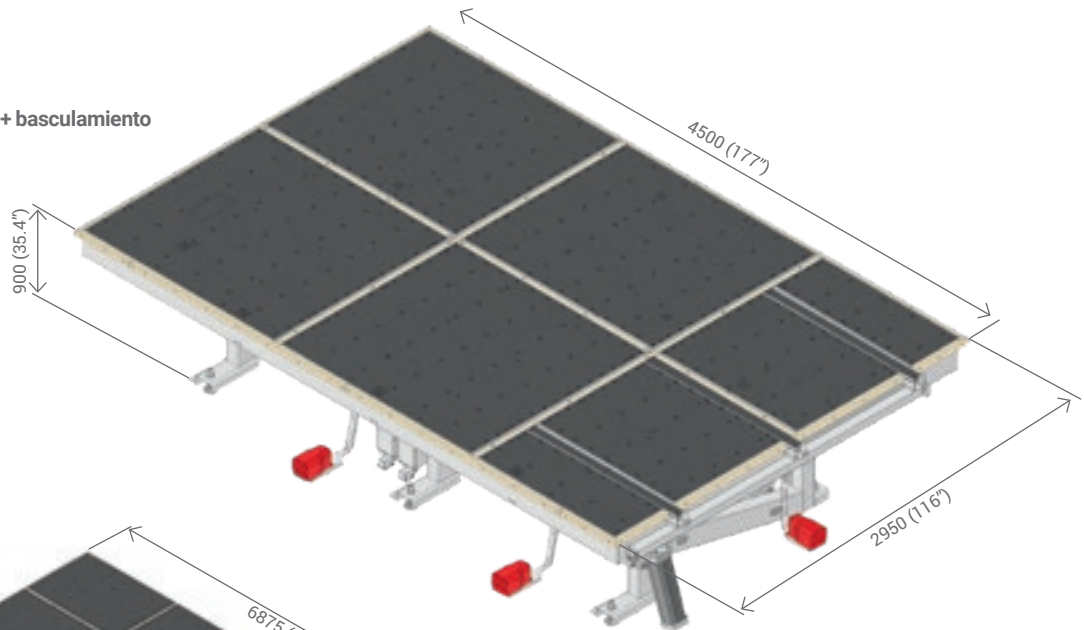
CONFIGURACIÓN INDEPENDIENTE

		GENIUS CT-RED 37	GENIUS CT-RED 61
Dimensiones mecanizables	mm	3710 x 2760 3810 x 2750 (opc.)	6100 x 3350
Espesor mecanizable	mm	2-19 (25 opz)	2-19 (25opz / max 1000 kg)
Velocidad máx. de movimiento de los ejes	m/min	200	200
Máx aceleración	m/s ²	10	10
Precisión de la posición del cabezal operador	mm	± 0,15	± 0,15
Optimización rectilínea y modelada (opc.)		sí	sí
Barras de tronzado (opc.)		2 + 1	3 + 1 / 3 + 2 (opc.)
Tiempo de basculamiento de la mesa (opc.)	seg.	30 (1 carrera)	30 (1 carrera)
Altura de superficie de trabajo	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Potencia instalada: mesa fija / mesa basculante (opc.)	kW	8.8 / 9.57	10.4
Peso total	Kg	2400	3800

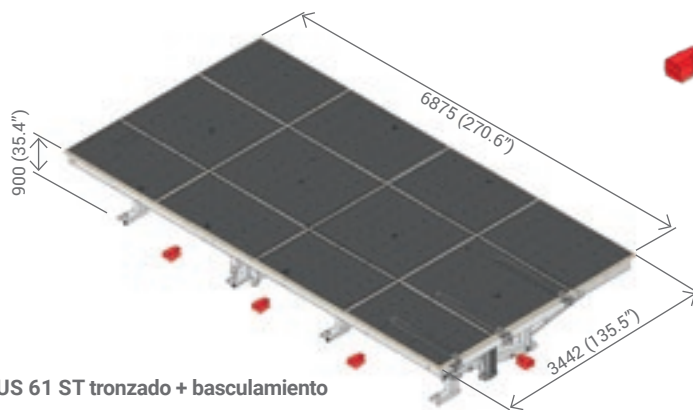


DIMENSIONES DE LA MÁQUINA CONFIGURACIÓN EN LÍNEA

GENIUS 37 ST tronzado + basculamiento



GENIUS 61 ST tronzado + basculamiento



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse SpA se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) 77 dB
Genius 37 CT RED, Genius 61 CT RED
Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A)

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

INDUSTRY 4.0 READY

La industria 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales y en las máquinas que dialogan con las empresas. Los productos pueden dialogar con los procesos de producción conectados a través de redes inteligentes.



El compromiso de Biese es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real listas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan en el mundo entero el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los mecanizados.

TODO ESO SIGNIFICA ESTAR 4.0 READY.

MADE WITH BIESSSE

TODO EN LÍNEA. SIN TOCAR EL VIDRIO

El ambicioso proyecto de Jean-Yves Glumineau está tomando forma justo delante de la planta actual TIV (Tout l'Intérêt du Vitrage Isolant) en Treize-Septiers (en la ciudad francesa de Nantes): una nueva planta de transformación del vidrio plano "TAV" (Tout l'art du verre). Un proyecto innovador, caracterizado por la máxima automatización de los procesos, destinado a crear una verdadera Smart Factory. La nueva planta está equipada con tecnologías especializadas para el corte, amolado/ pulido, impresión cerámica, esmaltado y templado del vidrio: nuevos procesos que han ampliado la gama de productos que ofrece la empresa matriz TIV. Necesitábamos un socio tecnológico impecable al que encomendar la realización de este reto: "El objetivo que teníamos con esta nueva instalación era que todo estuviesen línea y no tener que manipular el vidrio. Necesitábamos nuevos equipos tecnológicamente avanzados para eliminar las dispersiones debidas a

la transferencia de las placas de vidrio de una máquina a otra, minimizando el movimiento manual del vidrio, evitando así que el operario pasara la mayoría del tiempo empujando carretillas en lugar de ser eficiente y productivo en las máquinas.

Tecnologías avanzadas de mecanizado, conectividad, herramientas para la simulación de productos y procesos y trazabilidad preventiva: estos son los principales retos a los que se enfrentan Intermac y Tav para emprender el ambicioso camino de la automatización, integrando recursos y un know-how innovador.

El reto del proyecto TAV era combinar una amplia gama de habilidades y desarrollar un alto nivel de automatización mediante la integración de la robótica. Las máquinas que se han incluido en este proceso de automatización optimizan su rendimiento de forma constante. Las soluciones de Intermac se traducen en la certeza para el cliente de

saber exactamente lo que se produce y con qué nivel de eficiencia se logra. La automatización reduce a cero el riesgo de error y la intervención manual, hasta el punto de que el output de la producción puede tender a la perfección. No solo eso: ahora el cliente puede conocer el tiempo de ejecución de un pedido y maximizarlo para satisfacer la demanda del mercado en el menor tiempo posible. En concreto, para atender la necesidad de máxima flexibilidad, se ha desarrollado un proceso "Batch-One" que optimiza la producción y también personaliza grandes lotes de producción. De esta manera, TAV puede adaptar rápidamente su producción a las tendencias de la demanda y a las necesidades del mercado. "Queríamos que todas las máquinas pudieran comunicarse entre sí, trabajando de forma coordinada y sin que interviniera ningún operario. Lo hemos logrado a la perfección".



LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

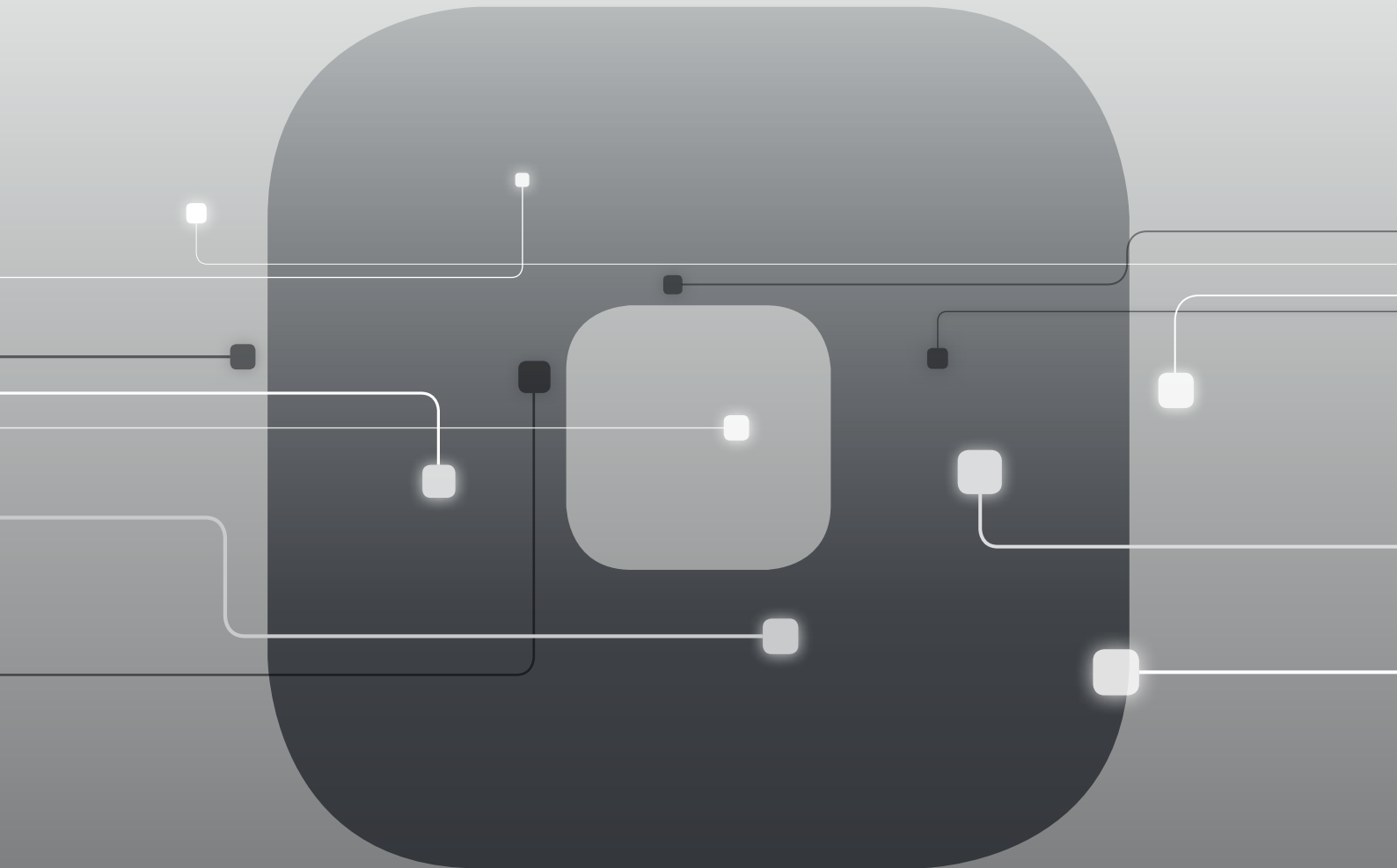
DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

- 10% DE RECORTE DE COSTES
- 50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA
- 10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA
- 80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.



IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías.

El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.



PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.



Fundada en Italia,
de origen internacional.

Simplificamos
de fabricación
reducir el poder
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



